

粉塵ミスト 一流体

~ Mine dust removal first fluid ~



ベルテック株式会社

特長 ~ specialty ~

目的 冷却効果と浮遊粉塵を伴う環境の改善でより良好な作業環境の確保。

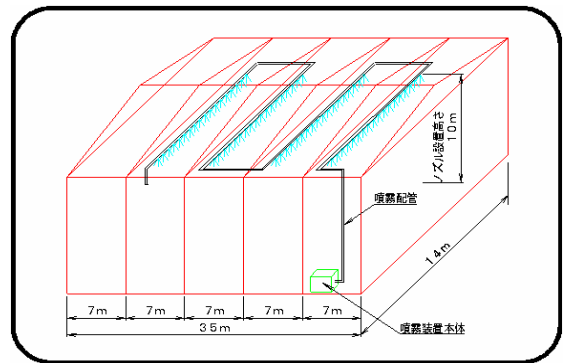
効果 適度な滞空時間を保ち粉塵を吸着し空気を浄化します。
霧の蒸散による効率よい冷却効果で気温及び物体の温度を下げます。
集塵機と比べメンテナンスが簡単でランニングコストを削減できます。

安全性 薬品の使用も無く人にも機械にも心配なく安心して使用頂けます。

外形 (FM- -240)



本体内部



床面積：35m × 14m = 490 m²

ノズル総数：18個 × 4列 = 72個

ノズル仕様：100cc/min/個

運転方法：自動運転（5sec 噴霧 10sec 停止の間欠運転）

予測消費水量：約 0.15 m³

形 式	FM- -240	FM- -340	FM- -551
動 力	1.5kW	2.2kW	3.7kW
最大ノズル個数	140個/60Hz (100CC ノズル)	230個/60Hz (100CC ノズル)	310個/60Hz (100CC ノズル)

設置状況、用途により周辺搬送設備と共に設計いたします
まずはお問い合わせ下さい！

搬送システム・環境システムの総合エンジニアリング
環境設備プラント・搬送設備プラントのプランニングから施工まで

BELTEC
CONVEYOR BELT **ベルテック株式会社**

☎596-0011 大阪府岸和田市木材町3番7号 TEL072-436-0161 FAX072-436-0171

URL：http://www.beltec.co.jp E-mail：desk@beltec.co.jp